

# iBiotec®

**FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE**  
**PROCESS - MRO - ENTRETIEN**  
**SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR**

Fiche Technique – Édition du : 14/01/2025

## iBiotec® DP 6

### **AÉROSOL SUPER DÉGRIPPANT 6 FONCTIONS**

Dégrippant à vitesse d'action rapide  
Fortement pénétrant et désoxydant  
Lubrifiant anti-usure test SRV 0,095  
Anticorrosion en statique et dynamique  
Nettoyant des huiles, graisses, pollutions inorganiques  
Dégoudronnant débituminant à effet immédiat

#### **DESCRIPTION**

Le fluide pénétrant DP6 iBiotec est multifonctions : dégrippant, désoxydant, lubrifiant, anticorrosion, nettoyant, dégoudronnant.

Propre, incolore, non gras, il est garanti sans silicone, ni acide orthophosphorique et ne contient pas de solvants chlorés. Il a des fonctions décalaminantes, il supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Il évite l'étincelage et ne résinifie pas.

Ce produit est neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. Il est stable, avec une remarquable tension superficielle.

Sans aucune odeur pétrolière déplaisante (senteur naturelle de pin).

Pas de réactivité photochimique.

Produit non irritant.

Très faible tension de surface.

Pression de vapeur à température maximale d'utilisation, faible.

Hydrofuge, est utilisable sur surfaces humides.

Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

#### **DOMAINES D'UTILISATION**

|  |  |
|--|--|
| Antennes télescopiques                     | Dégommage de glissières de machines-outils             |
| Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces) | Dégraissage des chaînes                                |
| Boulonnerie, rotules, picots               | Élimination des graisses calcinées dans les roulements |
| Câbles sous gaines                         | Entretien général                                      |
| Carrosseries (dégoudronnage)               | Glissières   |
| Charnières                                 | Guides   |
| Colonnes                                   | Pivots, axes   |
| Contacts électromécaniques                 |  |

#### **MODE D'EMPLOI**

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

## PLUS LUBRIFIANT, ANTI-USURE

### COEFFICIENT DE FROTTEMENT D'APRÈS LE TEST DE FRICTION SRV

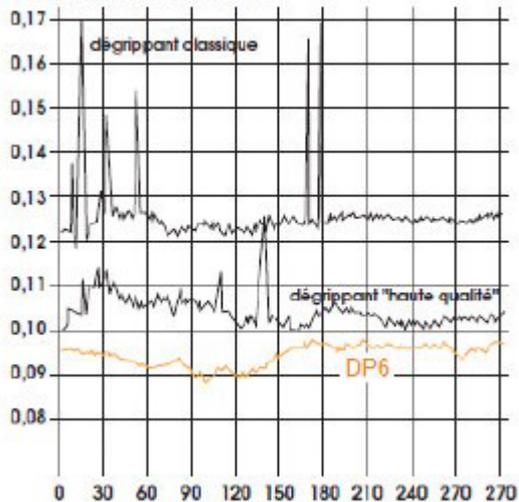
Le test de friction SRV permet de déterminer un coefficient de frottement ; plus le coefficient de frottement est bas :

- Plus la consommation énergétique est faible.
- Plus les efforts de démontage sont faibles.
- Plus les bruits de fonctionnement sont réduits.

Tel que l'on peut le voir sur le graphique ci-dessous, le DP 6 assure un coefficient de frottement extrêmement faible et particulièrement constant. Le tracé montre l'absence de pics, qui indiquent les problèmes de grippage entre surfaces. Ces mêmes pics pour un dégrissant classique et un dégrissant dit "de haute qualité" mettent en évidence le pouvoir faiblement lubrifiant de certains dégrissants.

#### SRV : TEST DE FRICTION

##### Coefficient de frottement



### TEST SHELL 4 BILLES – NORME IP 239 (INSTITUT DU PÉTROLE)

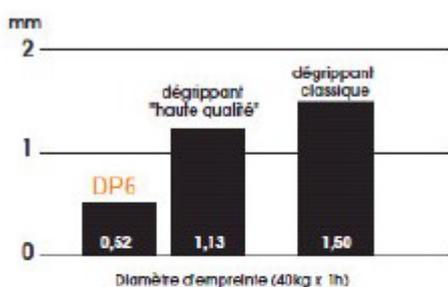
La norme IP 239 permet d'établir deux paramètres : le diamètre d'empreinte et la charge de soudure.

- Plus le diamètre d'empreinte est faible, plus les caractéristiques anti-soudure du produit sont élevées.
- Plus la charge de soudure est élevée, plus la résistance à la charge du produit est importante.

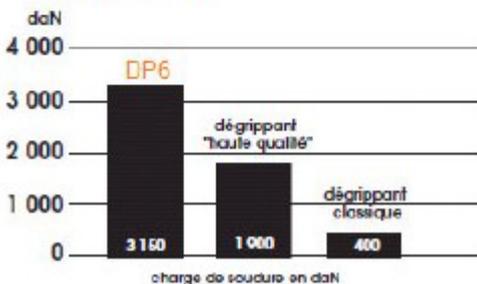
Les tests démontrent que le DP 6 possède de hautes qualités anti-soudure et une forte résistance à la charge.

#### TEST SHELL 4 BILLES - norme IP 239

##### Diamètre d'empreinte



##### Charge de soudure



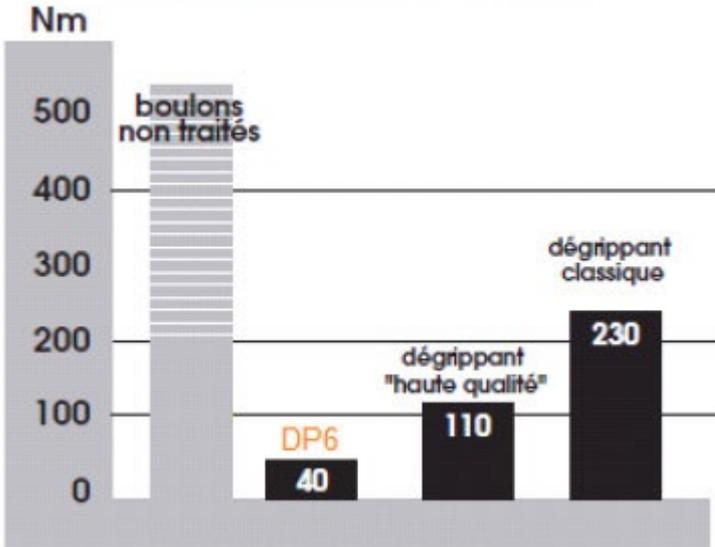
## PLUS PÉNÉTRANT

LE DP 6 EXERCE UN POUVOIR DÉBLOQUANT REMARQUABLE GRÂCE À DEUX MÉCANISMES :

- Une tension superficielle très faible de 24,2 dynes/cm, selon la norme ISO 6295, qui assure une capillarité élevée du produit, facilitée par ses composants actifs spécifiques, qui permet d'atteindre tous mécanismes, y compris à faibles rugosités ou jeux.
- Une forte capacité d'adsorption par les surfaces, rendant plus facile la désagrégation des oxydes, lors d'une action mécanique de démontage.

La norme MIL A 907 E/D permet de mesurer les efforts de desserrage d'un assemblage vissé, avec une clef dynamométrique. Les efforts sont exprimés en Newton par mètre. Les résultats des tests effectués indiquent de très faibles efforts de desserrage après utilisation du DP6.

### Test MIL A 907 - E/D : couple de desserrage



## DIÉLECTRIQUE

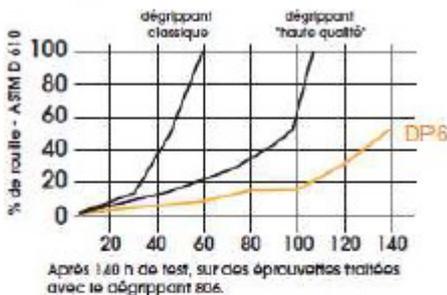
Le DP 6 a une tension de claquage de 63 000 volts suivant la norme IEC 156. Il possède de hautes caractéristiques diélectriques.

Le DP 6 est utilisé pour la maintenance de matériels électriques consignés.

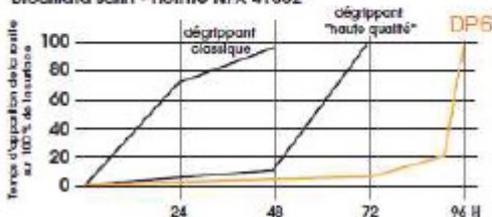
## PLUS PROTECTEUR

Dans des essais reconnus au niveau international, le DP 6 montre que sa pellicule protectrice est capable d'agir comme une "huile protectrice" efficace qui arrête et prévient pour longtemps les formations de rouille et d'oxydation.

### Chambre humide - norme ASTM D 2247



### Brouillard salin - norme NFX 41002



## IL RÉSULTE DE CES TESTS :

- Un déblocage facilité des assemblages, des outils et pièces mécaniques.
- Un pouvoir anti-grippant efficace, lorsque le DP 6 est utilisé en montage.
- Une meilleure conservation des pièces même dans des conditions agressives, telles qu'en transport maritime.

## PLUS SÛR

### Le DP6 est une garantie :

Pour l'environnement :

Le DP 6 est garanti sans CFC suspecté de détruire la couche d'ozone au niveau de la couche stratosphérique, et sans Butane-Propane suspecté de créer un excès d'ozone au niveau de la couche troposphérique.

Pour l'utilisateur :

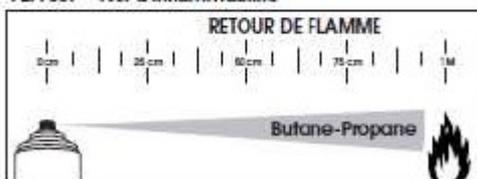
Le DP 6 est garanti sans solvant chloré, tel que le PER, le TRI et le chlorure de méthylène, cancérigènes de classe 3. Il est totalement dépourvu de composés aromatiques ou benzéniques.

A la différence des aérosols propulsés au Butane-Propane, il annule le risque de retour accidentel de flamme. Il évite donc, grâce à son propulseur ininflammable et inexplosible, les possibilités de saturation en ambiances confinées. Le DP 6 est compatible avec la totalité des matériaux avec lesquels il est en contact : métaux, plastiques, surfaces revêtues.

FEA 607 - Test d'inflammabilité



FEA 607 - Test d'inflammabilité



## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

| CARACTÉRISTIQUES             | NORMES          | VALEURS | UNITÉS             |
|------------------------------|-----------------|---------|--------------------|
| Aspect                       | Visuel          | fluide  | -                  |
| Couleur                      | Visuel          | ambré   | -                  |
| Odeur                        | Olfactif        | pin     | -                  |
| Masse volumique à 25°C       | NF EN ISO 12185 | 830     | kg/m <sup>3</sup>  |
| Indice de réfraction         | ISO 5661        | 1,4550  | -                  |
| Point de congélation         | ISO 3016        | -20     | °C                 |
| Solubilité dans l'eau        | -               | 0       | %                  |
| Viscosité cinématique à 40°C | NF EN 3104      | 2,1     | mm <sup>2</sup> /s |
| Indice d'acide               | EN 14104        | <0,1    | mg(KOH)/g          |
| Indice d'iode                | NF EN 14111     | 0       | glz/100g           |
| Teneur en eau                | NF ISO 6296     | <0,001  | ppm                |

## CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES COMME SOLVANT DÉGRAISSANT

| CARACTÉRISTIQUES                     | NORMES                | VALEURS | UNITÉS   |
|--------------------------------------|-----------------------|---------|----------|
| Indice KB                            | ASTM D 1133           | 97      | -        |
| Vitesse d'évaporation                | -                     | 70      | min      |
| Tension superficielle à 20°C         | ISO 6295              | 24,2    | Dynes/cm |
| Tension de claquage à 20°C           | NF EN 60156 / IEC 156 | 63      | kV       |
| Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C | ISO 2160              | 1a      | Cotation |

**CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES COMME LUBRIFIANT**

| CARACTÉRISTIQUES             | NORMES      | VALEURS | UNITÉS |
|------------------------------|-------------|---------|--------|
| Potentiel réduction de bruit | Méthode GRW | -20     | dB     |

**CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE**

| CARACTÉRISTIQUES                | NORMES     | VALEURS | UNITÉS        |
|---------------------------------|------------|---------|---------------|
| Point d'éclair (vase clos)      | ISO 2719   | 64      | °C            |
| Point d'auto-inflammation       | ASTM E 659 | 230     | °C            |
| Limite inférieure d'explosivité | NF EN 1839 | 1       | % (volumique) |
| Limite supérieure d'explosivité | NF EN 1839 | 7       | % (volumique) |

**CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES**

| CARACTÉRISTIQUES  | NORMES        | VALEURS | UNITÉS                  |
|---|---------------|---------|-------------------------|
| Indice d'anisidine  | NF ISO 6885   | 0       | -                       |
| Indice de peroxyde  | NF ISO 3960   | 0       | meq(O <sub>2</sub> )/kg |
| TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)              | -             | 0       | -                       |
| Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives            | Règlement CLP | 0       | %                       |
| Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification | GC-MS         | 0       | %                       |
| Teneur en aldéhydes   | GC-MS         | 0       | ppm                     |

**CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES**

| CARACTÉRISTIQUES                                      | NORMES                        | VALEURS | UNITÉS                |
|---|-------------------------------|---------|-----------------------|
| Danger pour l'eau                                     | WGK Allemagne                 | 1       | classe                |
| Bioaccumulation<br>Indice de partage n-octanol eau    | OCDE 107                      | <3      | log KOW               |
| Pression de vapeur à 20°C                             | NF EN 13016-1                 | 0,25    | hPa                   |
| Teneur en benzène                                     | ASTM D6229                    | 0       | %                     |
| Teneur en halogènes totaux                            | Bombe calorimétrique<br>GC MS | 0       | ppm                   |
| Teneur en solvants chlorés                            | -                             | 0       |                       |
| Teneur en solvants aromatiques                        | -                             | 0       |                       |
| Teneur en substances dangereuses pour l'environnement | Règlement CLP                 | 0       | %                     |
| Teneur en composés ayant un PRP                       | -                             | 0       | %                     |
| Teneur en composés ayant un ODP                       | -                             | 0       | %                     |
| Bilan carbone, analyse cycles de vie.                 | ISO 14040                     | 6,25    | Kg Équivalent carbone |

nm : non mesuré ou non mesurable NA : non applicable



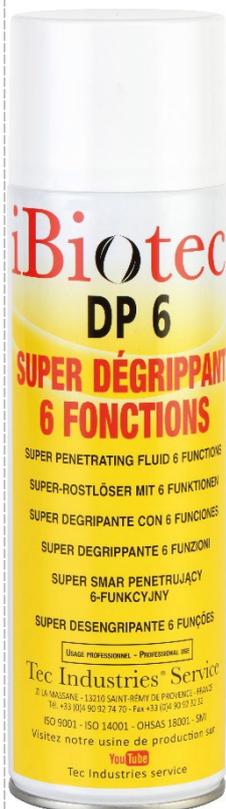
**DLU ÉTENDUE À 5 Ans**

360°

**PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE. 3 %**

**PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5 97 %**

**Brevet iBiotec 904 0 1968 4**  
**code article 514663**  
**fiche de données de sécurité 113940**



**code article 514983**  
**fiche de données dsécurité 300003**



**iBiotec® Tec Industries® Service**  
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.